

LAVORAZIONI INOX



S.T.B. DIVISIONE WINTER s.r.l.

STB ha un'officina attrezzata per qualsiasi lavorazione di carpenteria. Il personale, specializzato e tecnicamente preparato, permette di realizzare ogni tipo di prodotto in base alle esigenze del cliente, offrendo un servizio che parte da un'attenta progettazione fino ad arrivare alla costruzione con tempi di consegna ridotti.

L'obiettivo di STB è da sempre quello di avere un prodotto finale di alta qualità, che soddisfi le richieste del cliente e che sia affidabile nel tempo, il tutto mantenendo costi adeguati.

I materiali utilizzati abitualmente sono acciaio inox 304, sempre disponibile da 0,5 mm a 0,8 mm di spessore, oppure acciaio inox aisi 316. A richiesta lavoriamo anche il rame.

Le saldature vengono effettuate a TIG sotto protezione di gas, in modo da ottenere prodotti di ottima qualità e duraturi nel tempo.



Le canne fumarie progettate e costruite da STB Divisione Winter sono composte da elementi di serie oppure su misura, realizzati in qualsiasi forma (circolare, rettangolare, ellittica ecc.) in base alle richieste del cliente, per poter soddisfare qualsiasi esigenza particolare.

Il materiale utilizzato è l'acciaio inox aisi 304 oppure, a richiesta, aisi 316; gli spessori partono da 0,6 mm.

I moduli a doppia camera sono coibentati con coppelle in lana minerale aventi uno spessore di 25 mm e rivestiti in lamierino inox o, in alternativa, in rame.



I serbatoi per lo stoccaggio di acqua o di altri fluidi progettati e prodotti da STB Divisione Winter sono realizzati in acciaio inox aisi 304 e aisi 316 su specifiche tecniche fornite dal cliente, in modo da soddisfare le esigenze di impianto e facilitarne l'uso e l'installazione.

Le saldature vengono effettuate a TIG e sotto protezione di gas in modo da ottenere prodotti di ottima qualità e duraturi nel tempo.

Il serbatoio viene fornito completo di manicotti filettati in acciaio inox e coperchio; a richiesta realizziamo prodotti da esterno coibentati in forma espansa da 20 mm e rivestiti a seconda delle esigenze, in lamierino di alluminio o di acciaio inox aisi 304.



Gli sportelli e i cassonetti prodotti da STB Divisione Winter sono realizzati interamente in acciaio inox aisi 304 e vengono utilizzati come coperture per caldaie, contatori gas, contatori acqua e per scaldabangi installati all'esterno. Tutti i nostri sportelli vengono forniti completi di serratura. Su richiesta realizziamo prodotti a chiusura stagna.



STB Divisione Winter realizza collettori in acciaio inox su misura in base alle richieste del cliente. Tutti i nostri collettori possono essere forniti, a seconda delle varie esigenze, con attacchi filettati o con connessioni a cartella flangiata libere in modo da consentire un'installazione semplice.

Su specifica richiesta forniamo il collettore già dotato di coibentazione in gomma espansa nello spessore desiderato e completo di rivestimento in alluminio.

La flessibilità della nostra azienda permette al cliente di ottenere un prodotto totalmente su misura che potrà adattarsi perfettamente alla tipologia dell'impianto nel quale verrà installato.



Il reparto costruttivo di STB Divisione Winter vanta un'esperienza pluriennale nelle lavorazioni di carpenterie metalliche e meccaniche di precisione. L'officina attrezzata con macchinari di ultima generazione e il personale qualificato consentono inoltre di offrire alla clientela un'ampia gamma di servizi personalizzati per ogni esigenza.

STB sviluppa tutti i progetti attraverso tre fasi:

- 1) realizzazione del disegno tecnico tramite l'utilizzo di software appositi;
- 2) costruzione del manufatto da parte degli operai specializzati;
- 3) collaudo finale, ponendo la massima attenzione ad ogni minimo particolare.

Tutti i prodotti STB, per la maggior parte in acciaio inox e alluminio ma senza trascurare anche gli altri materiali, sono realizzati utilizzando lamiere piane, tubi a barre o profilati di diversi spessori. I principali procedimenti di lavorazione effettuati sono: taglio, punzonatura, calandratura, piegatura, scantatura, fresatura, tornitura e saldatura. L'immediatezza della risposta e la rapidità nella realizzazione del prodotto sono caratteristiche fondamentali che rendono l'azienda leader in questo campo. Inoltre, la grande flessibilità e la pluriennale esperienza garantiscono la valutazione di qualsiasi tipologia di progetto. La nostra flessibilità produttiva ci permette di offrire al cliente, nelle situazioni di impianto particolari o dove ci siano problematiche di sistemazione, la possibilità di avere qualsiasi prodotto costruito e dimensionato su misura, in modo da ottimizzare ogni esigenza di installazione. Tutto questo senza alcun costo aggiuntivo.



Aree di applicazione taglio ad acqua:

INDUSTRIA CHIMICA;
INDUSTRIA ALIMENTARE;
INDUSTRIA AEROSPAZIALE Taglio di materiali compositi come Kevlar™, GFK/CFK, strutture a nido d'ape, leghe di alluminio, acciaio inox e titanio;
INDUSTRIA ENERGETICA Tagli sagomati di particolari in tungsteno, inconel e materiali speciali;
MATERIE PLASTICHE Taglio di vari tipi di plastiche e materiali compositi;
GUARNIZIONI Programmazione e taglio veloce di tutti i tipi di materiali da guarnizione;
EDILIZIA E ARCHITETTURA Creazione di intarsi, scale, bordure, elementi strutturali e d'arredo in marmo, granito, ceramica, acciaio e altri materiali.

Il nostro taglio waterjet abrasivo e ad acqua pura permette di tagliare un'ampia varietà di materiali. La facilità di programmazione, i costi contenuti di taglio e la possibilità di lavorare pressoché tutti i materiali, da pochi decimi di millimetro fino a spessori che arrivano fino a 200 mm con precisione centesimale, lo rendono un macchinario essenziale per molteplici applicazioni. Questa tecnologia permette di non provocare alcuna alterazione fisica o deformazione meccanica del pezzo e consente di tagliare materiali di spessore non uniforme e materiali compositi o stratificati.

La larghezza del solco di taglio è molto contenuta permettendo, in questo modo, di ottenere la minima quantità di materiale asportato. L'idrogetto consente il taglio di materiali preverniciati e/o rivestiti con pellicola di protezione; inoltre le superfici tagliate presentano minime sbavature.

Taglio ad acqua? Ecco alcuni vantaggi:

MATERIALI È possibile tagliare tutti i tipi di materiali, qualsiasi sia la loro consistenza, dal più fragile al più resistente.

PRECISIONE Il taglio è realizzato con precisione centesimale.

INTEGRITÀ Il taglio non provoca alterazioni chimiche o strutturali né microincrinature indotte.

SPESSORI Possono essere tagliati materiali con spessore fino a 200 mm.

SISTEMI DI TAGLIO A CONFRONTO

	WATERJET	LASER	PLASMA
Materiali non metallici	sì	no	no
Possibilità di applicazioni con più teste	sì	no	limitato
Taglio a più strati	s'	no	no
Materiali compositi	sì	no	no
Indurimento di materiale	no	sì	sì
Formazione di grata	minima	sì	sì
Lavoro di ripassatura	minima	sì	sì
Perdita di materiale	minima	elevata	sì
Tolleranze	0,1 - 0,3 mm	0,1 mm	0,2 - 0,5 mm
Formazione di vapori velenosi	no	sì	sì
Spessore materiale	< 305 mm	< 25 mm	< 80 mm
Deformazione di materiale	no	sì	sì



STB DIVISIONE WINTER

Via Emilia 40R - 16138 Genova

Tel. 010.8369640-8361507

Fax 010.8352974

www.stblastrico.com

stblastrico@stblastrico.com